

Tytuł Praca przejściowa	Kod 10102452310102401638
Kierunek Mechanika i budowa maszyn - studia niestacjonarne II stopnia	Rok / Semestr 2 / 3
Specjalność Technologia przetwarzania materiałów	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: - Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty / seminaria: 2	Liczba punktów 2
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

dr inż. Henryk Woźniak
Instytut Technologii Materiałów
tel. +48(61) 665-2265
e-mail: henryk.wozniak@put.poznan.pl

dr hab. inż. Jacek Jackowski, prof. nadzw.
e-mail: jacek.jackowski@put.poznan.pl

dr inż. Marek Szostak
e-mail: marek.szostak@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów specjalności Technologia przetwarzania materiałów na studiach niestacjonarnych II stopnia

Założenia i cele przedmiotu:

Poznanie metod doboru technologii i potrzebnego oprzyrządowania technologicznego w zależności od typu produkowanego wyrobu i jego zastosowań. Nabycie umiejętności samodzielnego lub zespołowego opracowania projektu stanowiska do produkcji wybranego wyrobu.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Dobór materiałów (surowców i materiałów eksploatacyjnych) do procesów technologicznych. Przegląd podstawowych metod przetwarzania materiałów. Kryteria wyboru metody przetwarzania i parametrów technologicznych przetwórstwa. Energochłonność i ekologia jako czynniki przy projektowaniu procesów technologicznych. Dobór maszyn i urządzeń technologicznych.

Zaprojektowanie indywidualnie lub zespołowo stanowiska do produkcji wybranego wyrobu. Opracowanie powinno zawierać uzasadnienie: - wyboru metody kształtowania, - wyboru zastosowanych przyrządów, maszyn i urządzeń, - w uproszczonym zakresie dokumenty zgodne z dyrektywami UE np. instrukcję eksploatacji i spełnienia wymagań BHP, - ofertę sprzedaży.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z zakresu inżynierii wytwarzania, machinizacji i automatyzacji procesów przetwarzania materiałów. Znajomość zagadnień z projektowania procesów technologicznych i oprzyrządowania, z analiz techniczno-ekonomicznych.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Zajęcia projektowe. Indywidualne konsultacje na zajęciach i proponowanie różnych możliwych rozwiązań powstałych problemów projektowych dla każdego indywidualnego projektu

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Ocena wykonanego projektu.

Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. R. Sikora Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych Wydawnictwo Żak Warszawa 1993
3. E. Markiewicz, F. Wajda Konstrukcja tłoczników WNT Warszawa 1974
4. Uzupełniająca:
5. M. Ustasiak, P. Kochmański OBRÓBKA PLASTYCZNA Materiały pomocnicze do projektowania Politechnika Szczecińska Szczecin 2004
6. M. Perzyk i inni Materiały do projektowania procesów odlewniczych PWN Warszawa 1990

Bibliografia uzupełniająca: